

采购项目需求方案

采购单位：山东经贸职业学院

项目名称：山东经贸职业学院2020年学生床上用品采购项目

编制时间：2020年5月

一、项目概况及预算情况

山东经贸职业学院2020年学生床上用品采购项目，数量约为2600套（数量仅供评标报价使用，具体数量根据山东经贸职业学院学生实际需求决定）本项目总预算约141万元。本项目共分3个包，供应商可参与1个或多个包，但因项目的特殊性，只能中1个包。

A1包：山东经贸职业学院学生用棉被、被套、枕套、枕芯、枕巾、毛巾被、卧具包采购项目，本项目预算约为66万元；

A2包：山东经贸职业学院学生用硬质棉床垫、夏凉被、床单采购项目，本项目预算约为41万元；

A3包：山东经贸职业学院学生用棉褥、竹凉席、蚊帐采购项目，本项目预算约为34万元。

二、采购标的具体情况

（一）采购产品技术规格、要求和数量

投标供应商所投产品必须符合《纤维制品质量监督管理办法》（原国家质检总局第178号令）、《絮用纤维制品通用技术要求》（GB18383-2007）和《国家纺织产品基本安全技术规范》（GB18401-2010）等国家及其他相关规定（投标人投标文件内须附承诺书，格式自拟）。

1. 采购清单（以下清单内所含物品开标时需提供样品一套）

采购包	序号	套内品种	合计数量	单位
A1包	1	棉被 1床	2600	套
	2	被套 1床		
	3	枕芯 1个		
	4	枕套 2个		
	5	枕巾 2条		
	6	毛巾被 1条		
	7	卧具包 1个		
A2包	1	硬质棉床垫 1床	2600	套
	2	夏凉被 1床		
	3	床单 2床		
A3包	1	棉褥 1床	2600	套

	2	竹凉席 1 床		
	3	蚊帐 1 顶		

2. A1 包具体参数要求:

2.1 棉被（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	总重量 g	填充物：被胎			面料
			被胎重量 g	被胎等级（颜色级）	生产工艺	
棉被	2.10× 1.48	2800	2250	二级 （白棉 四级、 淡点污 棉二 级）	铺网或 自动网 纱或针 刺无网	纯棉坯布（平纹）（88g/m ² ） 颜色：原白 经纬纱线线密度：19.4tex （30°） 经纱密度：236 根/10cm（60 根/英寸） 纬纱密度：228 根/10cm（58 根/英寸）

(1) 技术要求

1 执行标准

1.1 被胎质量要求按照 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照 GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照 GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。

1.2 被面内在及外观质量按 GB/T22796-2009《被、被套》标准合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉被尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1 梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤250g。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3 可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀、顺直，每行引线末端回针 ≥ 2 针。长度方向引线行数为7行，表面浮线长度 $\leq 0.6\text{cm}$ ，浮点距离 $\leq 6\text{cm}$ 。

2.2.5 引线线密度：27.8tex $\times 2$ 或18.2 tex $\times 2$ 缝纫线。


2.2.6 面料不准拼幅或有接头。

2.2.7 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购
品名：棉被
规格：2.10m \times 1.48m
执行标准：GB/T22796-2009
<input type="checkbox"/> GB/T35932-2018（梳棉胎）
等级：合格品
安全类别：C类
填充物： <input type="checkbox"/> 二级梳棉胎
<input type="checkbox"/> 白棉四级或淡点污棉二级
重 $\times\times\times\text{g}$
填充物成份：100%棉
面料成份：100%棉
洗涤说明：

厂名：
厂址：
电话：

2.2 被套（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	面料 种类	面料颜 色	线密 度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
被套	2.20 \times 1.55	纯棉染色 布（平纹或2/1 斜纹）	淡蓝	19.4（30 ^s ）	284	249

注：面料平方米重量为100g
纯棉印染布：坯布密度要求268根/10cm \times 268根/10cm（68根/英寸 \times 68根/英寸）及以上

(1) 技术要求

1 执行标准

被套内在及外观质量按 GB/T22796-2009 《被、被套》标准合格品要求、符合 GB18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 被套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 缝制要求

2.2.1 被套不准拼幅或有接头，被套里、面经纬方向一致。

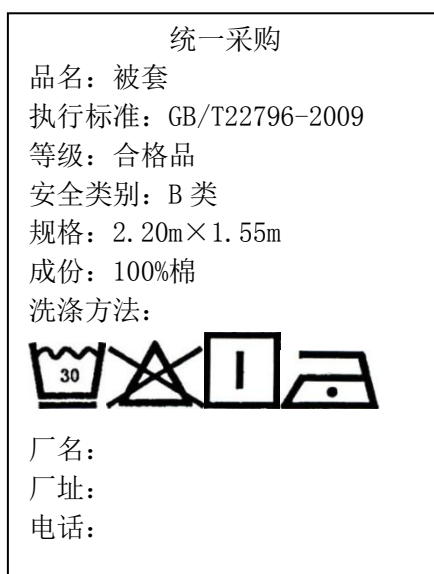
2.2.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，开口两头缝线回针 3 次，重叠长度≥1cm。

2.2.3 被套开口在长度方向一头，开口长度 60cm~70cm，开口距一侧 40cm，用拉链、粘扣封口或均分三处各加二根带绕系。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012 《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：



2.3 枕芯（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物 重量 g	填充物类别	面料及基本要求
-----	-----------	----------	-------------	-------	---------

枕芯	0.60×0.38	1850	1750	稻壳	针刺棉复合涤纶面料，轧花图案，内胆用无纺布，枕皮加内胆总重量≥100g
----	-----------	------	------	----	-------------------------------------

(1) 技术要求

1 执行标准

枕芯内在及外观质量按 GB/T22843-2009《枕、垫类产品》标准合格品要求，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 枕芯尺寸公差±3%；硬质棉枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-5%；其它枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-3%；面料经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 稻壳做填充物，要求洁净、无灰尘、无米粒、无大块杂质，含杂率≤1%。

2.3 缝制要求


2.3.1 枕芯面料不准拼幅或有接头，枕芯里、面经纬方向一致。

2.3.2 线路顺直，针迹均匀。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：

<p>统一采购</p> <p>品名：枕芯</p> <p>规格：0.60m×0.38m</p> <p>执行标：GB/T22843-2009</p> <p>等级：合格品</p> <p>安全类别：C类</p> <p>填充物：××，重××g</p> <p>面料成份：</p> <p>洗涤方法：</p>  <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>

2.4 枕套（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	面料 种类	面料颜色	线密度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
----	-----------	----------	------	------------	----------------	----------------

枕套	0.65× 0.40	纯棉印染布(平纹或2/1斜纹)	淡蓝色	19.4 (30 ^s)	284	249
				27.8 (21 ^s)	250	212
注：纯棉印染布：19.4 (30 ^s) 坯布密度要求 268 根/10cm×268 根/10cm (68 根/英寸×68 根/英寸)及以上 (100g/m ²)；27.8tex (21 ^s) 坯布密度要求 236 根/10cm×228 根/10cm (60 根/英寸×58 根/英寸)及以上 (125g/m ²)						

(1) 技术要求

1 执行标准

枕套内在及外观质量按 GB/T22843-2009《枕、垫类产品》标准合格品要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 枕套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 缝制要求

2.2.1 枕套不准拼幅或有接头，枕套里、面经纬方向一致。

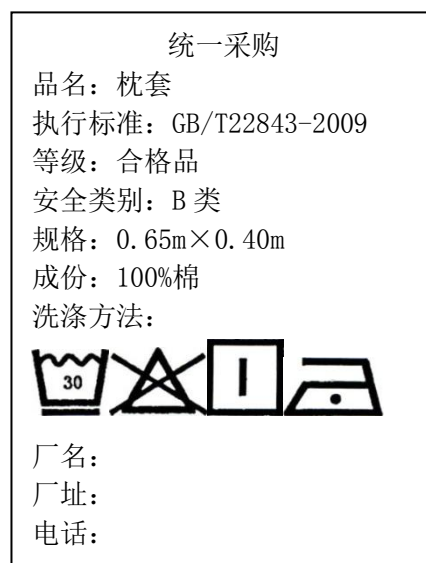
2.2.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，开口处缝线回针 3 次，重叠长度≥1cm。

2.2.3 枕套开口在反面，距长度一端 15cm 处，开口处重叠≥6cm。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：



2.5 枕巾（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	条重 克/条	成份	棉纱线密度 tex	加工工艺
枕巾	长度 \geq 0.75 宽度 \geq 0.46	120	棉 100%	27.8 (21 ^s)	提花

(1) 技术要求

1 执行标准

枕巾内在及外观质量按 GB/T22864-2009《毛巾》合格品要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

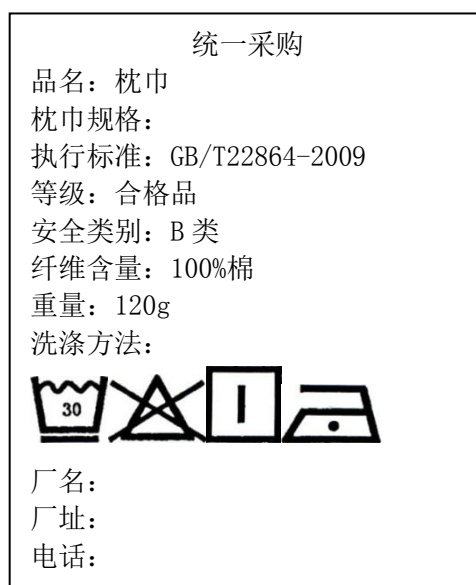
2 其它技术要求

枕巾重量偏差率 \geq -5%。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标注内容及方式：



2.6 毛巾被（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目号	规格尺寸 m	条重 克/条	成份	棉纱线密度 tex	加工工艺
毛巾被	2.00 \times 1.50	1000	棉 100%	27.8 (21 ^s)	提花

(1) 技术要求

1 执行标准

毛巾被内在及外观质量按 GB/T22864-2009《毛巾》合格品要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

毛巾被尺寸公差±2%；重量偏差率≥-5%。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标注内容及方式：



2.7 卧具包（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	总重量 g	成份	面料要求
卧具包	0.88×0.46× 0.50	≥230	100%涤纶	PA 防水涂层，不渗水。 平方米重量≥75g

(1) 技术要求

1 卧具包安全要求符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准。

2 其它技术要求

2.1 尺寸公差≥-2%。

2.2 卧具包采用聚酯拉链，缝制在卧具包顶部长度方向的中央位置，拉链长度≥1.0m。

2.3 在拉链密封终端，包的立面缝制挂鼻，用于装包后拉链与卧具包之间穿安全锁扣使用。

2.4 缝制及外观要求

2.4.1 面料不准拼幅或有接头。

2.4.2 卧具包做工良好、表面平整、四角平直。缝制线路顺直，针迹均匀，起止线有倒针，针迹密度不少于4针/cm。

2.4.3 卧具包长度方向两侧缝制两根通底提带，带宽4cm，中间距离35cm。手提部分长 \geq 60cm，与包体的连接处需倒针加固，带与包体接触面积为4cm \times 4cm缝成方块。

2.4.4 缝制需两条明线。

(2) 标识

1 标注内容及方式

统一采购
品名：卧具包
规格：0.88m \times 0.46m \times 0.50m
执行标准：
安全类别：C类
面料成份：100%涤纶
厂名：
厂址：
电话：

备注：1、以上技术参数要求为最低配置要求，投标人的投标产品不得低于上述参数要求，否则按废标处理；

2、以上采购清单中数量为合同单价数量，根据实际供货数量，据实结算。

3. A2 包具体参数要求：

3.1 硬质棉床垫（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品名	规格尺寸 m	总重量 g	填充物			面料
			成份	重量 g	厚度 cm	

硬质棉床垫	1.95 × 0.90	2290 (32°) 2440 (无纺布)	表层为涤纶, 夹层采用热熔工艺, 涤纶50%、羊毛50%混合成毡状	2000	3	1. 纯涤纶或混纺坯布 (平纹) (82g/m ²) 颜色: 本白 线密度: 18.2tex (32°) 经纱密度: 236 根/10cm (60根/英寸) 纬纱密度: 228 根/10cm (58根/英寸) 2. 涤纶烫花无纺布, 平方米重量≥125g
-------	-------------------	--------------------------------	-----------------------------------	------	---	---

(1) 技术要求

1 执行标准

硬质棉床垫内在及外观质量按 GB/T22843-2009《枕、垫类产品》合格品要求、GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类及 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准规定。

2 其它技术要求

2.1 硬质棉床垫尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-5%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 填充物原料不得使用再生涤纶短纤维。

2.3 直向或横向单向断裂强力≥400N；撕裂强度：≥30N/cm。

2.4 厚度偏差率：±5%；厚度测量值：取硬质棉床垫长度方向两边1/4处、3/4处测量的平均值。

2.5 平方米重量 1000g。

3 缝制及外观要求


3.1 床垫不准拼幅或有接头。

3.2 无破边、破洞、拉毛、油污斑渍，布面均匀、平坦、厚薄一致。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购
品名：硬质棉床垫
规格：1.95m×0.90m
执行标准：GB/T22843-2009
等级：合格品
安全类别：C类
填充物成分：
填充物重量：××g
面料成份：100%涤纶
洗涤方法：

厂名：
厂址：
电话：

3.2 夏凉被（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物		面 料
			被胎重量 g	被胎成份	
夏凉被	2.00× 1.42	900	330	100%三维卷曲涤纶絮片	纯棉印花布（平纹） （100g/m ² ） 线密度：19.4tex(30 ^s) 经纱密度：284根/10cm 纬纱密度：249根/10cm

(1) 技术要求

1 执行标准

- 1.1 填充物质量按 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行。
- 1.2 被面内在及外观质量按 GB/T 22796-2009《被、被套》合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

- 2.1 夏凉被尺寸公差±2%；总重量、填充物质量偏差率≥-3%；面料平方米重量偏差≥-5%；

面料经纬密度偏差 \geq -2%。

2.2 填充物要求手感柔软，原料不得使用再生涤纶短纤维，不得使用喷胶絮片。

2.3 缝制及外观要求

2.3.1 面料不准拼幅或有接头。

2.3.2 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、四角平直。

2.3.3 绗缝或热熔方式。

2.3.4 缝制要求最大平行线迹间距在 12cm~16cm 之间。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：



3.3 床单（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸 m	面料种类	面料图案	线密度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
床单	2.30× 1.20	纯棉印花布 (平纹)	蓝白格相间	27.8 (21 ^s)	250	212
注：面料平方米重量为 125g 纯棉印花布：坯布密度要求 236 根/10cm×228 根/10cm (60 根/英寸×58 根/英寸) 及以上						

(1) 技术要求

1 执行标准

床单内在及外观质量按 GB/T22797-2009《床单》合格品要求，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 床单尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 水洗后规格尺寸≥2.10m×1.10m。

2.3 缝制要求

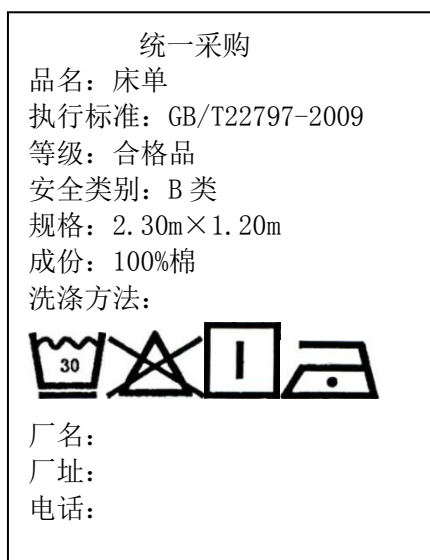
2.3.1 床单不准拼幅或有接头。

2.3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，两头折边，缝线距边宽≥1cm，缝线两头回针。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：



备注：1、以上技术参数要求为最低配置要求，投标人的投标产品不得低于上述参数要求，否则按废标处理；

2、以上采购清单中数量为合同单价数量，根据实际供货数量，据实结算。

4. A3 包具体参数要求：

4.1 棉褥（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目	规格尺寸	总重量	填充物：被胎	面料
----	------	-----	--------	----

	m	g	褥胎重量 g	褥胎等级 (颜色级)	生产工艺	
棉褥	2.00× 0.90	2950 (21 ^s) 2860 (30 ^s)	2500	二级 (白 棉四 级、淡 点污 棉二 级)	自动网 纱或针 刺无网	颜色：原白 1. 纯棉坯布(平纹)(125g/m ²) 经纬纱线线密度：27.8tex (21 ^s) 经纱密度：236 根/10cm (60 根/英寸) 纬纱密度：228 根/10cm (58 根/英寸) 2. 纯棉坯布(平纹)(100g/m ²) 经纬纱线线密度：19.4tex (30 ^s) 经纱密度：268 根/10cm (68 根/英寸) 纬纱密度：268 根/10cm (68 根/英寸)

(1) 技术要求

1 执行标准

1.1 被胎质量要求按照 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照 GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照 GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。

1.2 褥面内在及外观质量按 GB/T22796-2009《被、被套》合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉褥尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1 梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤150g。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3 可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀顺直，每行引线末端回针 ≥ 2 针。长度方向引线行数为4行，表面浮线长度 $\leq 0.6\text{cm}$ ，浮点距离 $\leq 6\text{cm}$ 。

2.2.5 引线线密度：27.8tex $\times 2$ 或18.2tex $\times 2$ 缝纫线。


2.2.6 面料不准拼幅或有接头。

2.2.7 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

(2) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式：

<p>统一采购</p> <p>品名：棉褥</p> <p>规格：2.00m\times0.90m</p> <p>执行标准：GB/T22796-2009</p> <p><input type="checkbox"/>GB/T35932-2018（梳棉胎）</p> <p>等级：合格品</p> <p>安全类别：C类</p> <p>填充物：<input type="checkbox"/>二级梳棉胎</p> <p><input type="checkbox"/>白棉四级或淡点污棉二级</p> <p style="text-align: center;">重$\times \times \times \text{g}$</p> <p>填充物成份：100%棉</p> <p>面料成份：100%棉</p> <p>洗涤说明：</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>
--

4.2 竹凉席（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目号	规格尺寸 m	重量 g	成份	材料要求
竹凉席	1.90 \times 0.85	1700	竹材	采用头青竹条

(1) 技术要求

1 执行标准

符合 LY/T1843 -2009《竹席》标准合格品要求。

2 其它技术要求

- 2.1 竹凉席尺寸公差±5%；总重量偏差率≥-5%。
- 2.2 竹凉席席面，不得染色，色泽均匀，凉席表面应光滑平整，目视或手感无毛刺，不允许有腐朽、霉层、虫孔现象，不允许有断条、反条、抛线、透胶现象。
- 2.3 包边应平整、牢固、宽窄均匀、搭接在两端、包带紧贴席边、不起皱、不翻毛边。卷边整齐、平顺、无锯齿、无破裂、修边光平。
- 2.4 缝纫：针码均匀、平直、无跳针、断线、假缝等。
- 2.5 竹条密度：≥18根/10cm；竹条间空隙≤0.5mm。
- 2.6 沿竹条方向每隔6.5cm-7cm，每根竹条用涤纶双线连接。竹条背面与涤纶线胶连在一起。

(2) 标识

1 标注内容及方式：

<p>统一采购</p> <p>品名：竹凉席</p> <p>规格：1.90m×0.85m</p> <p>执行标准：LY/T1843 -2009</p> <p>等级：合格品</p> <p>材质：头青竹材</p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>
--

4.3 蚊帐（开标时提供市级及以上质量检测部门出具的检测报告原件，复印件胶装于投标文件中）

品目号	规格尺寸 (长×宽×高) m	蚊帐总重量 g	成份	网眼密度
蚊帐	2.00×0.90× 1.70	≥380	涤纶 100% (50D)	直向≥16孔/5cm 横向≥26孔/5cm

(一) 技术要求

1 执行标准

内在及外观质量按 FZ/T 62014-2015《蚊帐》标准合格品要求。符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

- 2.1 尺寸允差：长、宽±3%；高≥-3%。
- 2.2 平方米重量：≥27.0g。

2.3 面料胀破强力： $\geq 170\text{KPa}$ 。

3 缝制要求

3.1 蚊帐顶部四周用白色面料包边，包边宽度 $2\text{cm}\sim 3\text{cm}$ ，包边重量 $\leq 25\text{g}$ 。

3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 8 针/3cm，开口处回针不少于 1.5cm。

3.3 顶和围均要求整幅，无接缝。

3.4 开口：在长边中间开口，开口处重叠处长度为 $60\text{cm}\sim 70\text{cm}$ 。

3.5 四角打摺：长度 $\geq 3\text{cm}$ /摺，数量 ≥ 2 个/角。

3.6 挂鼻 ≥ 8 个或挂绳 ≥ 8 对，牢固、均匀分布。

4 外观要求


4.1 网眼基本均匀。

4.2 无明显油污，不允许有破损。严重织疵 ≤ 2 处/顶，轻微织疵 ≤ 4 处/顶。

(二) 标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第四部分 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标注内容及方式

统一采购
品名：蚊帐
规格：2.00m×0.90m×1.70m
执行标准：FZ/T62014-2015
等级：合格品
成份：100%涤纶
安全类别：B类
洗涤方法：

厂名：
厂址：
电话：

备注：1、以上技术参数要求为最低配置要求，投标人的投标产品不得低于上述参数要求，否则按废标处理；

2、以上采购清单中数量为合同单价数量，根据实际供货数量，据实结算。

（二）交货期

接到采购人通知后 10 天内供货验收完毕，运输及相关费用由供货方承担，由 A1 包供货方负责所有采购物品打包送至交货地点。因中标人原因造成交货日期延误，每延期一天按合同总价款的 1%向采购人支付违约金；因采购人或不可抗力等因素造成交货日期延误，交货日期顺延。

（三）交货地点

采购人指定地点（到宿舍），由供货方负责发放。

（四）付款方式

乙方在签订合同前向甲方缴纳合同金额的5%作为履约保证金，供货完毕后，物品抽检完毕并验收合格后根据实际供货数量，现场据实结算。履约保证金转为质保金，从项目验收合格之日起一年后货物无质量问题退还质保金（无息）。

（五）验收

1. 中标后，样品封存。
2. 确定中标后，乙方一次性完成产品原材料采购工作，提供产品原材料抽检报告，抽检合格，所有原材料单独保存使用。加工过程中，甲方可根据需要对乙方生产过程进行监控。
3. 货物运抵现场后，乙方提供全部产品原材料进货单、成品抽检质量检验报告，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物和规格或者两者都与招标文件、投

标文件、合同不符，质量检验报告不合格，采购人有权根据检验结果要求中标人立即更换或者提出索赔要求。

4. 供货完毕后，甲方随机抽取产品送省相关部门进行抽检，如检验不合格，乙方对所有产品进行全部退货，所有损失由乙方自行承担。

5. 全部过程中的质检费用由乙方承担。

6. 供货完毕后，物品抽检完毕，采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。证明货物质量无任何问题，由采购人组成的验收小组签署验收报告。

（六）质量保证期

1. 质保期：自验收合格之日起1年，国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，投标人亦可提报更长的质保期。

2. 质量保证期内，如果证实货物有不符合参数指标要求的等，中标人应立即无偿更换全新合格产品，直至达到参数指标要求。如果中标人在收到通知后5天内没有更换，采购人可自行采取必要的补救措施，但风险和费用由中标人承担，采购人同时保留通过法律途径进行索赔的权利。

（七）售后服务

1. 在质保期内，中标人应当做好服务和回访。采购人对中标人在质保期内的售后服务质量不定期组织学校的满意度调查，并有权根据调查结果对中标人采取相应的措施。

2. 质保期内中标人必须承诺1小时内予以响应，2小时内解决问题。

3. 在质保期内，中标人对货物有不符合参数指标要求的，必须在采购人要求的期限内无偿地给予更换或退货，并承担一切由此引起的损失，除非货物不符合参数指标是由于人为破坏或合同规定的不可抗因素造成的损坏。

(八) 投标人资格要求

1. 具有独立承担民事责任的能力；
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
5. 通过信用中国、中国政府采购网查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为记录名单；
6. 采购公告发布之日前三年内无行贿犯罪等重大违法记录；
7. 本项目不接受联合体。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，投标人必须按照要求做出实质性响应。

三、论证意见

无

四、公示时间

本项目采购需求公示期限为3天：自2020年05月05日起，至2020年05月08日止。

五、意见反馈方式

本项目采购需求方案公示期间接受社会公众及潜在供应商的监督。

请遵循客观、公正的原则，对本项目需求方案提出意见或者建议，并请于2020年05月09日前将书面意见反馈至采购人或者采购代理机构，采购人或者采购代理机构应当于公示期满5个工作日内予以处理。

采购人或者采购代理机构未在规定时间内处理或者对处理意见不满意的，异议供应商可就有关问题通过采购文件向采购人或者采购代理机构提出质疑；质疑未在规定时间内得到答复或者对答复不满意的，异议供应商可以向采购人同级财政部门提出投诉。

六、项目联系方式

1. 采购单位：山东经贸职业学院

联系人： 王爱玲 电话（传真）： 0536-2600159

地址：潍坊市潍城区青年路 2798 号

2. 采购代理机构：山东盛和招标代理有限公司

联系人： 赵敏 电话（传真）： 0536-8906158

地址：潍坊市高新区健康东街 165 号天利大厦 5 楼